

Declaración de prestaciones LE003C

de acuerdo con Reglamento (UE) N° 305/2011

Información general									
Código de Identificación única del producto tipo	RAPID® countersunk, RAPID® washer-head, RAPID® DUAL, RAPID® SuperSenkFix, RAPID® Komplex								
Uso previsto	Tomillos como elementos de fijación para construcciones de madera portantes								
Fabricante	Schmid Schrauben Hainfeld GmbH, A-3170 Hainfeld, Landstal 10, www.schrauben.at								
AVCP - Sistema	3								
Documento europeo de evaluación	EAD 130118-01-0603 a partir de febrero de 2019								
evaluación técnica europea	ETA-12/0373 30.03.2022								
Centro de Evaluación Técnica	Österreichisches Institut für Bautechnik (OIB) (Instituto Austriaco de Tecnología de la Construcción)								
organismo notificado	NB 1379								
Prestaciones declaradas									
Características principales		Unidad	Prestaciones (pk = 350 kg/m³, por e) C24)						
Dimensión d		mm	Ø 4,0	Ø 4,5	Ø 5,0	Ø 6,0	Ø 8,0	Ø 10,0	Ø 12,0
Capacidad de carga $f_{tens,k}$	Acero carbono	kN	5,0	7,0	8,8	13,1	23,3	35,0	42,0
	Acero inoxidable		-	-	-	-	13,5	21,0	-
Momento de fluencia $M_{y,k}$	Acero carbono	Nm	3,1	4,2	5,9	10,7	22,6	33,6	46,9
	Acero inoxidable		-	-	-	-	14,1	26,3	-
Ángulo de flexión		°	>45°	>45°	>45°	>45°	>45°	>45°	>45°
Parámetros de extracción $f_{ex,k,90°}$		N/mm²	14,3	13,3	13,6	13,0	10,9	11,0	11,2
Límite elástico $f_{y,k}$	Acero carbono	N/mm²	900	900	900	900	900	900	900
	Acero inoxidable		-	-	-	-	-	-	-
Resistencia a la torsión $f_{tor,k}$	Acero carbono	Nm	3,5	4,9	6,6	10,9	28,0	52,5	59,6
	Acero inoxidable		-	-	-	-	17,5	27,0	-
Par de atornillado ($f_{tor,A} / R_{tor,mean}$)			>1,5	>1,5	>1,5	>1,5	>1,5	>1,5	>1,5
Módulo de desplazamiento K_{ser} para tornillos cargados en la dirección del eje del tornillo			$K_{ser} = 25 \cdot d \cdot l_{ef} \dots$ N/mm para madera blanda; $K_{ser} = 53 \cdot d \cdot l_{ef} \dots$ N/mm para haya-LVL						
Comportamiento del fuego			A1						
Clase de protección contra la corrosión		Clase	I	II	II	II	II	II	II
Cabeza avellanada (CS) diámetro del cabezal d_s		mm	Ø 8,0	Ø 9,0	Ø 10,0	Ø 12,0	Ø 15,0	Ø 18,5	Ø 21,0
Parámetros de paso de la cabeza $f_{head,k}$		N/mm²	17,1	17,6	14,6	14,6	12,4	12,2	10,3
Cabeza Dual diámetro del cabezal $d_s = SW$		mm	-	-	-	SW 9,0	SW 12,0	SW 15,0	SW 17,0
Parámetros de paso de la cabeza $f_{head,k}$		N/mm²	-	-	-	16,0	16,5	16,7	17,1
Cabeza Supersenkfix (SSF) diámetro del cabezal d_s		mm	-	-	-	Ø 13,0	Ø 19,0	Ø 24,0	-
Parámetros de paso de la cabeza $f_{head,k}$		N/mm²	-	-	-	19,7	22,9	12,3	-
Cabeza de arandela (WH) diámetro del cabezal d_s		mm	-	-	Ø 12,5	Ø 14,0	Ø 20,0	Ø 25,0	-
Parámetros de paso de la cabeza $f_{head,k}$		N/mm²	-	-	16,4	16,7	17,6	15,2	-
Cabeza KOMPREX WH diámetro del cabezal d_s		mm	-	-	Ø 14,0	Ø 17,0	Ø 22,0	Ø 27,0	-
Parámetros de paso de la cabeza $f_{head,k}$		N/mm²	-	-	16,7	17,1	20,4	14,5	-

Las prestaciones del producto mencionado corresponden a las prestaciones declaradas.

El fabricante arriba mencionado es el único responsable de redactar la declaración de prestaciones de conformidad con el Reglamento (UE) N° 305/2011.

Declaración de prestaciones LE003C


de acuerdo con Reglamento (UE) N° 305/2011

Información general						
Código de Identificación única del producto tipo		RAPID® countersunk, RAPID® washer-head, RAPID® DUAL, RAPID® SuperSenkFix, RAPID® Komplex				
Uso previsto		Tornillos como elementos de fijación para construcciones de madera portantes				
Fabricante		Schmid Schrauben Hainfeld GmbH, A-3170 Hainfeld, Landstal 10, www.schrauben.at				
AVCP - Sistema		3				
Documento europeo de evaluación		EAD 130118-01-0603 a partir de febrero de 2019				
evaluación técnica europea		ETA-12/0373 30.03.2022				
Centro de Evaluación Técnica		Österreichisches Institut für Bautechnik (OIB) (Instituto Austriaco de Tecnología de la Construcción)				
organismo notificado		NB 1379				
Prestaciones declaradas						
Distancia mínima		Sujeto a presión axial		Sujeto a presión axial y a corte o solo a corte		
		Madera y materiales a base de madera blanda (perforada, sin perforar) y madera noble (perforada)		Contrachapado multicapa (CLT) (sin perforar)		Madera y materiales a base de madera blanda (perforada, sin perforar) y madera noble (perforada)
		Madera de testa y lateral		Área	lado estrecho	Madera de testa y lateral
Condiciones	a1 x a2	≥ 25 x d²	≥ 21 x d²			como clavos pretaladrados o no pretaladrados, según EN1995-1-1, tabla 8.2 Haya LVL como clavos no pretaladrados, según EN1995-1-1, tabla 8.2
Distancia entre ejes //	a1	5 x d	7 x d	4 x d	10 x d	
Distancia del borde //	a1, c	5 x d				
Distancia entre ejes ⊥	a2	2,5 x d	3 x d	2,5 x d	3 x d	
Distancia del borde ⊥	a2, c	4 x d				
Distancia del borde // con carga	a3, t			6 x d	12 x d	
Distancia del borde // sin carga	a3, c			6 x d	7 x d	
Distancia del borde ⊥ con carga	a4, t			6 x d	5 x d	
Distancia del borde ⊥ sin carga	a4, c			2,5 x d	3 x d	
Distancia de los tornillos en cruz	a cross	1,5 x d				

Las prestaciones del producto mencionado corresponden a las prestaciones declaradas.

El fabricante arriba mencionado es el único responsable de redactar la declaración de prestaciones de conformidad con el Reglamento (UE) N° 305/2011.

Firmado en nombre y representación del fabricante por:



DI (FH) Andreas Gebert

Hainfeld, 2024-12

es