

## Dichiarazione di prestazione LE003C

ai sensi del Regolamento (EU) N. 305/2011

Informazioni generali									
Passcode univoco del tipo di prodotto		RAPID® countersunk-head, RAPID® washerhead, RAPID® DUAL, RAPID® SuperSenkFix, RAPID® Komprex							
Destinazione d'uso		Viti come dispositivi di fissaggio legno per costruzioni portanti in legno							
Fabbricante		Schmid Schrauben Hainfeld GmbH, A-3170 Hainfeld, Landstal 10, www.schrauben.at							
AVCP - Sistema		3							
Documento europeo di valutazione		EAD 130118-01-0603 di Febbraio 2019							
Valutazione tecnica europea		ETA-12/0373 del 30.03.2022							
Organismo di valutazione tecnica		Austrian Institute of Construction Engineering (OIB)							
Organismo notificato		NB 1379							
Prestazioni dichiarate									
Caratteristiche principali		Unità	Prestazione (pk = 350 kg/m³, p.es. C24)						
Dimensione d		mm	Ø 4,0	Ø 4,5	Ø 5,0	Ø 6,0	Ø 8,0	Ø 10,0	Ø 12,0
Resistenza alla trazione f <sub>tens,k</sub>	Acciaio al carbonio	kN	5.0	7.0	8.8	13.1	23.3	35.0	42.0
	Acciaio inossidabile		-	-	-	-	13.5	21.0	-
Momento di snervamento M <sub>y,k</sub>	Acciaio al carbonio	Nm	3.1	4.2	5.9	10.7	22.6	33.6	46.9
	Acciaio inossidabile		-	-	-	-	14.1	26.3	-
Angolo di flessione		°	>45°	>45°	>45°	>45°	>45°	>45°	>45°
Parametro all'estrazione f <sub>ax,k,90°</sub>		N/mm²	14.3	13.3	13.6	13.0	10.9	11.0	11.2
Limite di snervamento f <sub>y,k</sub>	Acciaio al carbonio	N/mm²	900	900	900	900	900	900	900
	Acciaio inossidabile		-	-	-	-	-	-	-
Resistenza alla torsione f <sub>tor,k</sub>	Acciaio al carbonio	Nm	3.5	4.9	6.6	10.9	28.0	52.5	59.6
	Acciaio inossidabile		-	-	-	-	17.5	27.0	-
Coppia durante l'avvitamento (f <sub>tor,k</sub> /R <sub>tor,mean</sub> )		-	>1,5	>1,5	>1,5	>1,5	>1,5	>1,5	>1,5
Modulo di spostamento K <sub>ser</sub> per viti caricate come previsto nella direzione dell'asse delle vite		-	K <sub>ser</sub> = 25 * d * l <sub>ef</sub> ... in N/mm per confire; K <sub>ser</sub> = 53 * d * l <sub>ef</sub> ... in N/mm per Faggio-LVL						
Classe di resistenza al fuoco		-	A1						
Protezione anticorrosione classe di utilizzo		Classe	I	II	II	II	II	II	II
Testa svasata diametro testa d <sub>k</sub>		mm	Ø 8,0	Ø 9,0	Ø 10,0	Ø 12,0	Ø 15,0	Ø 18,5	Ø 21,0
Resistenza all'attraversamento della testa f <sub>head,k</sub>		N/mm²	17.1	17.6	14.6	14.6	12.4	12.2	10.3
Testa Dual diametro testa d <sub>k</sub> = SW		mm	-	-	-	SW 9,0	SW 12,0	SW 15,0	SW 17,0
Resistenza all'attraversamento della testa f <sub>head,k</sub>		N/mm²	-	-	-	16.0	16.5	16.7	17.1
Testa Supersenkfix diametro testa d <sub>k</sub>		mm	-	-	-	Ø 13,0	Ø 19,0	Ø 24,0	-
Resistenza all'attraversamento della testa f <sub>head,k</sub>		N/mm²	-	-	-	19.7	22.9	12.3	-
Testa a disco diametro testa d <sub>k</sub>		mm	-	-	Ø 12,5	Ø 14,0	Ø 20,0	Ø 25,0	-
Resistenza all'attraversamento della testa f <sub>head,k</sub>		N/mm²	-	-	16.4	16.7	17.6	15.2	-
Testa a disco Komprex diametro testa d <sub>k</sub>		mm	-	-	Ø 14,0	Ø 17,0	Ø 22,0	Ø 27,0	-
Resistenza all'attraversamento della testa f <sub>head,k</sub>		N/mm²	-	-	16.7	17.1	20.4	14.5	-

La prestazione dei prodotti indicati è conforme alla prestazione dichiarata.

La compilazione della dichiarazione di prestazione è esclusiva responsabilità del fabbricante.

V1



## Dichiarazione di prestazione LE003C

ai sensi del Regolamento (EU) N. 305/2011

Informazioni generali						
Passcode univoco del tipo di prodotto		RAPID® countersunk-head, RAPID® washerhead, RAPID® DUAL, RAPID® SuperSenkFix, RAPID® Komplex				
Destinazione d'uso		Viti come dispositivi di fissaggio legno per costruzioni portanti in legno				
Fabbricante		Schmid Schrauben Hainfeld GmbH, A-3170 Hainfeld, Landstal 10, www.schrauben.at				
AVCP - Sistema		3				
Documento europeo di valutazione		EAD 130118-01-0603 di Febbraio 2019				
Valutazione tecnica europea		ETA-12/0373 del 30.03.2022				
Organismo di valutazione tecnica		Austrian Institute of Construction Engineering (OIB)				
Organismo notificato		NB 1379				
Prestazioni dichiarate						
Distanze delle viti		caricato assialmente		caricato assilmente e a taglio oppure solo a taglio		
		Legno e materiali a base di legno di conifere (con preforatura, senza preforatura) e legno duro (con preforatura, senza preforatura)		legno lamellare		Legno e materiali a base di legno di conifere (con preforatura, senza preforatura) e legno duro (con preforatura, senza preforatura)
		legno lungo fibra e contro fibra		superficie piana	superficie del bordo	legno lungo fibra e contro fibra
Condizioni	a1 x a2	≥ 25 x d²	≥ 21 x d²	-	-	-
Spaziatura assiale //	a1	5 x d	7 x d	4 x d	10 x d	Come chiodi con preforatura, o come chiodi senza preforatura, secondo EN1995-1-1, tabella 8.2  Faggio LVL come chiodi senza preforatura, secondo EN1995-1-1, tabella 8.2
Distanze dai bordi //	a1, c	5 x d		-	-	
Spaziatura assiale ⊥	a2	2,5 x d	3 x d	2,5 x d	3 x d	
Distanze dai bordi ⊥	a2, c	4 x d		-	-	
Distanze dai bordi // caricato	a3, t	-	-	6 x d	12 x d	
Distanze dai bordi // non caricato	a3, c	-	-	6 x d	7 x d	
Distanze dai bordi ⊥ caricato	a4, t	-	-	6 x d	5 x d	
Distanze dai bordi ⊥ non caricato	a4, c	-	-	2,5 x d	3 x d	
Spaziatura delle viti in caso di viti incrociate	a cross	1,5 x d				

La prestazione dei prodotti indicati è conforme alla prestazione dichiarata.

La compilazione della dichiarazione di prestazione è esclusiva responsabilità del fabbricante.

Firmato per il fabbricante a nome del fabbricante:

*Johann Scheibenreiter*

Dr. Johann Scheibenreiter

Hainfeld, 30.3.2022

it