

## LE003C eksploatacinių savybių deklaracija

pagal reglamentą (ES) Nr. 305/2011

Bendroji informacija									
Unikalus gaminio tipo identifikavimo kodas		RAPID® countersunk, RAPID® washer-head, RAPID® DUAL, RAPID® SuperSenkFix, RAPID® Komplex							
Paskirtis		Varžtai, kaip medienos gaminių sujungimo priemonės, skirti laikančiosioms medinėms konstrukcijoms (laikantieji medinėms konstrukcijoms skirti varžtai)							
Gamintojas		„Schmid Schrauben Hainfeld GmbH“, A-3170 Hainfeldas, Landstal 10, www.schrauben.at							
AVCP sistema		3							
Europos vertinimo dokumentas		EAD 130118-01-0603, 2019 m. vasario mėn.							
Europos techninis vertinimas		ETA-12/0373 2022-03-30							
Techninį vertinimą atlikusi įstaiga		"Österreichisches Institut für Bautechnik" (OIB) (Austrijos statinių projektavimo institutas)							
Notifikuotoji		NB 1379							
deklaruojamos eksploatacinės savybės									
pagrindiniai požymiai		Vienetas	Galia (pk = 350 kg/m³, pvz., C24)						
Matmuo d		mm	Ø 4,0	Ø 4,5	Ø 5,0	Ø 6,0	Ø 8,0	Ø 10,0	Ø 12,0
Pasipriešinimas tempimui f <sub>tens, k</sub>	Anglinis plienas	kN	5.0	7.0	8.8	13.1	23.3	35.0	42.0
	nerūdijantysis plienas		-	-	-	-	13.5	21.0	-
Ribinis lenkimo momentas M <sub>y, k</sub>	Anglinis plienas	Nm	3.1	4.2	5.9	10.7	22.6	33.6	46.9
	nerūdijantysis plienas		-	-	-	-	14.1	26.3	-
Lenkimo kampas		°	>45°	>45°	>45°	>45°	>45°	>45°	>45°
Ištraukimo parametras f <sub>ax, k, 90°</sub>		N/mm²	14.3	13.3	13.6	13.0	10.9	11.0	11.2
Takumo riba f <sub>y, k</sub>	Anglinis plienas	N/mm²	900	900	900	900	900	900	900
	nerūdijantysis plienas		-	-	-	-	-	-	-
Ribinis lenkimo- sukimo momentas f <sub>tor, k</sub>	Anglinis plienas	Nm	3.5	4.9	6.6	10.9	28.0	52.5	59.6
	nerūdijantysis plienas		-	-	-	-	17.5	27.0	-
Jsukimo momentas (f <sub>tor, k</sub> / R <sub>tor,mean</sub> )		-	>1,5	>1,5	>1,5	>1,5	>1,5	>1,5	>1,5
Poslinkio modulis K <sub>ser</sub> daugiausia ašine kryptimi apkrautiems varžtams		-	K <sub>ser</sub> = 25 * d * l <sub>ef</sub> ... N/mm spygliuotųjų medienai; K <sub>ser</sub> = 53 * d * l <sub>ef</sub> ... N/mm bukui LVL						
Degumo klasė		-	A1						
Apsaugos nuo korozijos eksploatacijos klasė		Klasė	I	II	II	II	II	II	II
Ileidžiama galvutė Galvutės skersmuo d <sub>k</sub>		mm	Ø 8,0	Ø 9,0	Ø 10,0	Ø 12,0	Ø 15,0	Ø 18,5	Ø 21,0
Galvutės kiauro ištraukimo parametras f <sub>head, k</sub>		N/mm²	17.1	17.6	14.6	14.6	12.4	12.2	10.3
DUAL šešiakampė galvutė Galvutės skersmuo d <sub>k</sub> = SW		mm	-	-	-	SW 9,0	SW 12,0	SW 15,0	SW 17,0
Galvutės kiauro ištraukimo parametras f <sub>head, k</sub>		N/mm²	-	-	-	16.0	16.5	16.7	17.1
„Supersenkfix“ galvutė Galvutės skersmuo d <sub>k</sub>		mm	-	-	-	Ø 13,0	Ø 19,0	Ø 24,0	-
Galvutės kiauro ištraukimo parametras f <sub>head, k</sub>		N/mm²	-	-	-	19.7	22.9	12.3	-
Plati galvutė Galvutės skersmuo d <sub>k</sub>		mm	-	-	Ø 12,5	Ø 14,0	Ø 20,0	Ø 25,0	-
Galvutės kiauro ištraukimo parametras f <sub>head, k</sub>		N/mm²	-	-	16.4	16.7	17.6	15.2	-
Plati galvutė KOMPREX Galvutės skersmuo d <sub>k</sub>		mm	-	-	Ø 14,0	Ø 17,0	Ø 22,0	Ø 27,0	-
Galvutės kiauro ištraukimo parametras f <sub>head, k</sub>		N/mm²	-	-	16.7	17.1	20.4	14.5	-

V1

Pirmiau nurodyto gaminio eksploatacinė savybė atitinka deklaruojamą savybę / deklaruojamas savybes.

Už eksploatacinių savybių deklaracijos parengimą pagal reglamentą (ES) Nr. 305/2011 atsako tik pirmiau nurodytas gamintojas.



## LE003C eksploatacinių savybių deklaracija

pagal reglamentą (ES) Nr. 305/2011

Bendroji informacija						
Unikalus gaminio tipo identifikavimo kodas		RAPID® countersunk, RAPID® washer-head, RAPID® DUAL, RAPID® SuperSenkFix, RAPID® Komplex				
Paskirtis		Varžtai, kaip medienos gaminių sujungimo priemonės, skirti laikančiosioms medinėms konstrukcijoms (laikantieji medinėms konstrukcijoms skirti varžtai)				
Gamintojas		„Schmid Schrauben Hainfeld GmbH“, A-3170 Hainfeldas, Landstal 10, www.schrauben.at				
AVCP sistema		3				
Europos vertinimo dokumentas		EAD 130118-01-0603, 2019 m. vasario mėn.				
Europos techninis vertinimas		ETA-12/0373 2022-03-30				
Techninį vertinimą atlikusi įstaiga		"Österreichisches Institut für Bautechnik" (OIB) (Austrijos statinių projektavimo institutas)				
Notifikuotoji		NB 1379				
deklaruojamos eksploatacinės savybės						
Atstumai tarp varžtų		Ašinė apkrova		Šlyties (kirpimo) ir ašinė apkrova arba tik šlyties (kirpimo) apkrova		
		Mediena ir medžiagos iš spygliuočių medienos (su iš anksto išgręžtomis kiaurymėmis, be iš anksto išgręžtų kiaurymių) ir lapuočių medienos (su iš anksto išgręžtomis kiaurymėmis)		Kryžmai sluoksniuotos klijuotos medienos plokštės		Mediena ir medžiagos iš spygliuočių medienos (su iš anksto išgręžtomis kiaurymėmis, be iš anksto išgręžtų kiaurymių) ir lapuočių medienos (su iš anksto išgręžtomis kiaurymėmis)
		Šoninis ir galinis paviršius		Plotas	Siauroji pusė	Šoninis ir galinis paviršius
Sąlygos	a1 x a2	≥ 25 x d²	≥ 21 x d²	-	-	-
Atstumai tarp ašių //	a1	5 x d	7 x d	4 x d	10 x d	kaip smeigės, iš anksto išgręžta, arba iš anksto neišgręžta, pagal EN1995-1-1, 8.2 lentelę  Bukas LVL, kaip smeigės, iš anksto neišgręžta, pagal EN1995-1-1, 8.2 lentelę
Atstumas iki krašto //	a1, c	5 x d		-	-	
Atstumai tarp ašių ⊥	a2	2,5 x d	3 x d	2.5 x d	3 x d	
Atstumas iki krašto ⊥	a2, c	4 x d		-	-	
Atstumas iki krašto // su apkrova	a3, t	-	-	6 x d	12 x d	
Atstumas iki krašto // be apkrovos	a3, c	-	-	6 x d	7 x d	
Atstumas iki krašto ⊥ su apkrova	a4, t	-	-	6 x d	5 x d	
Atstumas iki krašto ⊥ be apkrovos	a4, c	-	-	2,5 x d	3 x d	
Astumas tarp kryžmai susikertančių varžtų	a cross	1,5 x d				

Pirmiau nurodyto gaminio eksploatacinė savybė atitinka deklaruojamą savybę / deklaruojamas savybes.  
Už eksploatacinių savybių deklaracijos parengimą pagal reglamentą (ES) Nr. 305/2011 atsako tik pirmiau nurodytas gamintojas.

Pasirašė gamintojo vardu:



Dr. Johann Scheibenreiter

Hainfeldas, 2022-03-30

It

