

StarDrive GPR[®]

Vis de support de poteau

Qualité maximale - Technique innovante

La vis de support de poteau PS complète notre marque déposée StarDrive GPR[®] d'une vis entièrement filetée à tête large.

Spécialement conçue pour les assemblages métal-bois, la Stardrive GPR/PS dispose d'un épaulement sous tête qui garantit un ajustement parfait dans le métal. Le revêtement zinc-nickel 1000+ est le complément idéal des pièces métalliques galvanisées à chaud et convient parfaitement pour une utilisation dans des conditions atmosphériques exigeantes.

Tête plate pour des valeurs de résistance plus élevées

- > La tête plate rend inutile l'utilisation séparée de rondelles
- > Temps de montage réduits - Valeurs de résistance élevées

Centrage automatique lors du vissage

- > Garantit un ajustement parfait dans le métal

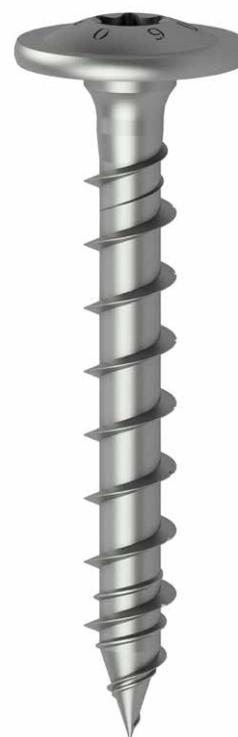


Vissage rapide

- > Filetage à grands pas avec filetage breveté inclus, laminé jusqu'à la pointe
- > Effet de fissuration minimal
- > Couple plus faible lors du vissage

Pointe à filetage breveté – Aucun préperçage nécessaire

- > Permet une amorce rapide et un faible effet de fissuration du bois



Vis de support de poteau



Ø 8,0	Entraînement	T 40
	Longueur	40 à 60 mm
	Filetage	Filetage à grands pas
	Sous-tête	Épaulement sous tête
Surface	ZincNickel 1000+	

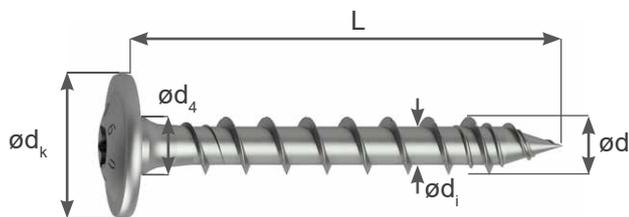


*Longueurs spéciales sur demande



Propriétés et valeurs pour C24

d	[mm]	ø 8
d_k	[mm]	20,0
d_i	[mm]	5,30
d₄	[mm]	7,8
f_{ax,90,k}	[N/mm ²]	13,1
f_{head,k}	[N/mm ²]	17,6
F_{tens,k}	[kN]	22,0
M_{y,k}	[Nmm]	21 000



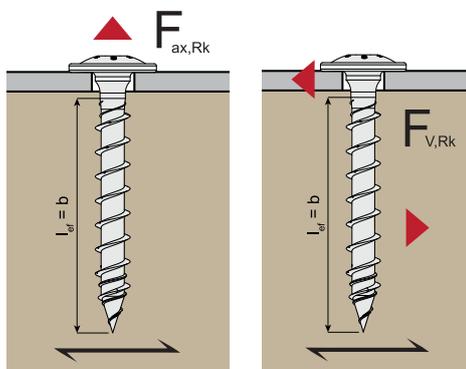
Valeurs pour C24 (ρ_k=350 kg/m³), axe axial à la fibre : 30° - 90°,

F_{ax} = Force d'extraction du filetage,

F_v = Force de cisaillement (// à la fibre 0° jusqu'à ⊥ à la fibre 90°),

F_{V,Rk,mince} = tôle en acier t ≤ d/2,

F_{V,Rk,épais} = tôle en acier t ≥ d



AXIAL - Extraction

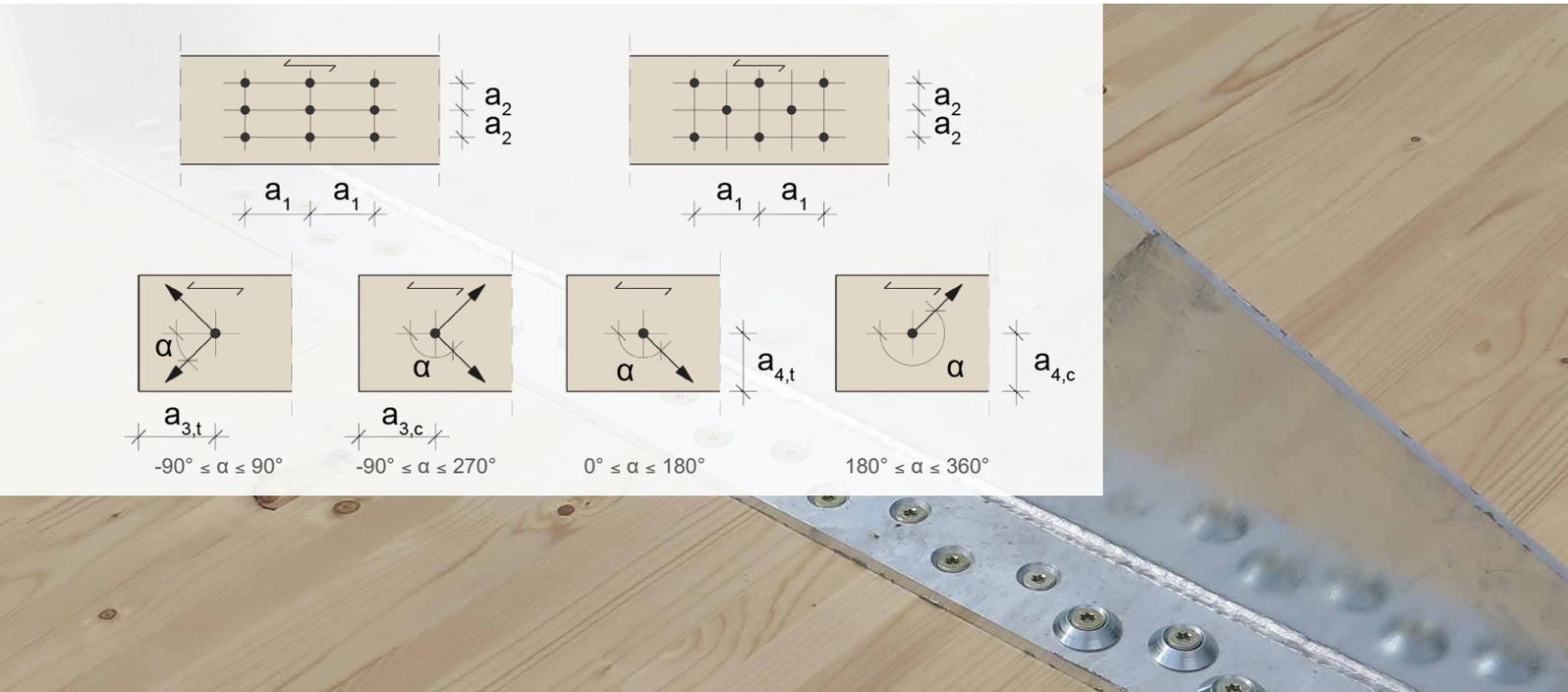
CISAILLEMENT

MÉTAL - BOIS

ø	ø [mm]	L/b [mm]	MÉTAL - BOIS				
			F _{ax,Rk} [kN]	F _{ax,aut} [kN]	F _{V,Rk,mince} [kN]	F _{V,Rk,épais} [kN]	F _{v,aut} [kN]
ø 8,0	8,0	40/32	3,35	1,28	1,57	3,33	0,68
	8,0	50/42	4,40	1,68	2,07	3,92	0,89
	8,0	60/52	5,45	2,08	2,56	4,57	1,11

Sous réserve d'erreurs typographiques et d'impression. Les valeurs indiquées sont des aides à la planification. Les projets doivent uniquement être réalisés par des spécialistes autorisés.





Remarques

- La géométrie et les propriétés mécaniques correspondent à l'ETA 12/0373.
- Pour les assemblages supports principal-secondaire, le support principal doit être capable de résister suffisamment à la torsion et avoir un palier à fourche.
- Pour les assemblages supports principal-secondaire, les valeurs indiquées s'appliquent uniquement pour les charges dirigées verticalement. Les éventuelles contraintes de traction transversale présentes doivent être démontrées séparément.
- Lors du calcul des valeurs de cisaillement, l'effet de câble a été considéré.
- Valeurs autorisées Charge F_{aut} : Mesure selon DIN 1052:1988 et selon les homologations allemandes Z-9.1-564 pour RAPID® à filetage partiel, Z-9.1-435 pour StarDrive GPR®, Z-9.1-656 pour RAPID® à filetage intégral, ces valeurs sont données à titre indicatif uniquement.
- Valeurs caractéristiques F_{RK} : Mesure selon EC5 et ETA 12/0373, ces valeurs doivent être utilisées pour les calculs
- La valeur de mesure de la force portante $F_{v,Rd}$ pour la réalisation finale de l'assemblage final résulte des valeurs caractéristiques comme suit :

$$F_{Rd} = \frac{F_{RK} \cdot k_{mod}}{\gamma_m}$$

F_{Rd} ... Valeur de mesure de la force portante en termes de cisaillement ou de traction par organe d'assemblage

F_{RK} ... Valeur caractéristique de la force portante en termes de cisaillement ou de traction par organe d'assemblage

γ_m, k_{mod} ... Coefficients issus des normes nationales correspondantes